

ÖZLÜ TEL  
DK - TUBS414

Standartlar:	
<b>AWS A5.9</b>	<b>DIN 8555</b>
EC 410 Ni Mo	UP 6 - GF - 40 - CG

Kimyasal Analiz ( % ):						
Tel + Tozaltı Tozu	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
DK - TUBS414 + DK - F915	0.05 - 0.7	0.6 - 0.8	0.7 - 0.9	12.5 - 14	4 - 5	0.9 - 1.2

**Teknik Özellikler:**

**İşlenebilirlik:** Karbürlü ürünlerde tercih edilir

**Akım Tipi:** DC ( + )

**5 mm kaplamada sertlik:**

Tablo

Tel ve Tozaltı tozu	As Weld	525 °C	550 °C	575 °C
DK - TUBS414 + DK - F915	41 - 43 HRC	38 - 40 HRC	36 - 38 HRC	34 - 36 HRC

**Tel çapı ve Ambalaj:**

200-250 kiloluk varil , 15 ve 25 kiloluk makarada.

Çap ( mm )
2.4 - 3 - 3.2

**Açıklamalar:**

- Martensitic paslanmaz çeliklerinde DK - F915 ile birlikte kullanılır .
- Kaynak metali çok yüksek su korosyonu dayanımı ve aşınma direncine sahiptir .