

DK - G 220

Standartlar:

AWS	EN 440
A5.18 ER70S - 6	G3 Si 1

Kimyasal Analiz (%):

Tel + Koruyucu gaz	C	Si	Mn	Cu
DK - G 220 + 100 %CO ₂	0.05 - 0.08	0.8 - 1.0	1.45 - 1.6	Max 0.1

Mekanik Değerler :

Tel + Koruyucu gaz	Çekme Dayanımı (N / mm ²)	Akma Dayanımı (N / mm ²)	Uzama	Çentik Darbe Dayanımı ISO - V (J)	
				Oda sıcaklığı	-30°C
DK - G 220 + 100 %CO ₂	520 - 550	415 - 435	24 - 26	65 - 80	45 - 55

Ambalaj ve çapı:

Paketleme	Tel Çapları (mm)
Makara / Varil 25 kg veya 350 kg'dan 450 kiloya kadar	0.80 - 1.0 - 1.20 - 1.60
	3.20 - 4.0

Açıklama:

- Alaşımsız yapı çeliklerinin, ince taneli karbon-manganez çeliklerinin ve gemi levhalarının gazaltı kaynak yöntemi ile kaynatılmasında kullanılır.
- Özellikle alaşımsız çelikler üzerindeki yarı otomatik ve tam otomatik kaynak uygulamalarında kullanılan yüzeyi bakır kaplı gazaltı kaynak telidir.
- Akım Tipi : DC (+)
- Kaynak Pozisyonları : Düz , yatay , dikey , baş üstü , köşe kaynağında kullanılır .
- Koruyucu Gaz : Ar + 20% Co₂ or 100% Co₂