

## TOZALTI TOZLARI

## DK-F610

Standartlar:	
AWS	EN 760
A5.17 : F7A4 – EM12 A5.17 : F7P5 – EH14 A5.23 : F8A2 – EA2	S A AB 1 68 AC H5

Kimyasal Analiz ( % ) :				
Tozaltı Tozu + Tel	C	Si	Mn	Mo
DK – F610 + DK - S120 ( S2 )	0.04 - 0.07	0.25 - 0.35	1.40 - 1.60	--
DK – F610 + DK - S126 ( S4 )	0.07 - 0.09	0.30 - 0.40	1.65 - 1.80	--
DK – F610 + DK - S124 ( S2Mo )	0.04 - 0.08	0.30 - 0.40	1.50 - 1.60	0.4 - 0.5

Mekanik Değerler ( % ) :							
Tozaltı Tozu + Tel	Çekme Dayanımı ( N / mm <sup>2</sup> )	Akma Dayanımı (N/ mm <sup>2</sup> )	Uzama	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V (J)			
				Oda sıcaklığı	-30°C	-40°C	-50°C
DK – F610 + DK - S120 ( S2 )	510 – 530	420 – 440	25 – 27	80-95	45-55	30-38	--
DK – F610 + DK - S126 ( S4 ) P.W.	525 – 540	425 – 440	24 – 26	--	--	45-55	33-38
DK – F610 + DK - S124 ( S2Mo )	535 – 545	435 – 445	23 – 25	60-80	30-40	--	--

### Teknik Özellikler:

**Bazıllık:** ( Boniszewski ) 1.5

**Yoğunluk:** 1.20 Kg/dm<sup>3</sup>

**Kurutma :** 350 ± 25 °C /2 saat

**Akım Tipi :** AC / DCEP

**Ambalaj :** 25 kg torba

### Açıklama :

- Aluminat aglomere tip kaynak tozudur .
- Yüksek sıcaklıklarda dahi cüruf kolaylıkla temizlenir.
- Twin ve tandem uygulamalarında ve karbon çeliklerinin çok pasolu alın kaynağı uygulamalarında kullanılır .
- Orta ve yüksek mukavemetli çeliklerin kaynağında , düşük alaşımda kullanılabilir.
- -40 °C 'de yüksek çentik dayanımı verir .
- Düşük nem tutması sebebi ile kaynak metalinde Hidrojen içeriği düşük olur.
- Genellikle su boruları , ince taneli çeliklerde , basınçlı kaplarda , tersanelerde ve yapı çeliklerinde kullanılır .